

Aditivo Oxigenado 50



Cleanity®

Cleanity Premium

Descripción

El Aditivo Oxigenado 50 es un aditivo oxidante para potenciar el poder de limpieza de disoluciones alcalinas.

Características

Producto concentrado basado en Peróxido de Hidrógeno que mejora la eliminación de suciedades orgánicas de las disoluciones alcalinas. Acorta los tiempos de limpieza. Posee un elevado poder blanqueante y desodorizante.

Especialmente eficaz con la suciedad proteica y grasa.

Incompatible con productos clorados. No mezclar con amoníaco, lejías u otros productos de limpieza.

Mantener el producto siempre en su envase de origen, cerrado y protegido de la luz solar y de las temperaturas extremas.

Propiedades físico-químicas

Aspecto	Líquido transparente
Color	Incoloro
Densidad a 20°C	1,19 g/cc
pH	3
Solubilidad	Totalmente soluble en agua
Dosis	0,5% - 2,5%

Modo de empleo

CIP: Para la limpieza de circuitos y sistemas de limpieza CIP, debe hacerse recircular una dilución del producto de entre el 0,5% y el 2,5%, según el grado de suciedad presente. La temperatura recomendada es de ambiente a 70°C. Dosificar el agua del circuito. No mezclar con los productos alcalinos concentrados.

Pulverización: Utilizarse a una dilución entre el 0,5% y el 2,5% según la suciedad presente. Aclarar

Máquinas automáticas de lavado: Utilizarse a una dilución entre el 0,5% y el 2,5% según la suciedad presente. Aclarar.

Precauciones e información medioambiental

Consulte la Ficha de Seguridad del Producto.

Las Materias Primas utilizadas cumplen con los criterios de Desarrollo Sostenible que promueve el "Proyecto Charter para la Sostenibilidad".

Los tensoactivos contenidos en esta preparación cumplen con el criterio de biodegradabilidad estipulado en el Reglamento (CE) nº 648/2004 sobre detergentes.

Versión. 2

Cleanity S.L - Polígono Industrial de Cheste, vial 6 - 46380 Cheste (Valencia) SPAIN

Tel.: +34 96 251 41 53 - info@cleanity.com - www.cleanity.com